

溶接用ステンレス鋼

分類	種類の記号		化学成分 (%)									
	JIS規格	AWS規格	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	その他
マルテンサイト系	SUSY410	ER410	≦0.12	≦0.50	≦0.60	≦0.030	≦0.030	≦0.60	11.50/13.50	≦0.75	≦0.75	—
	—	ER420	0.25/0.40	≦0.5	≦0.6	≦0.03	≦0.03	≦0.6	12.0/14.0	≦0.75	≦0.75	—
	—	ER409Cb	≦0.08	≦1.0	≦0.8	≦0.04	≦0.03	≦0.6	10.5/13.5	≦0.50	≦0.75	Nb≧10×C%
フェライト系	SUSY430	ER430	≦0.10	≦0.50	≦0.60	≦0.030	≦0.030	≦0.60	15.50/17.00	—	—	—
オーステナイト系	SUSY308	ER308	≦0.08	0.30/0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	9.00/11.00	19.50/22.00	≦0.75	≦0.75	—
	SUSY308L	ER308L	≦0.030	0.30/0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	9.00/11.00	19.50/22.00	≦0.75	≦0.75	—
	SUSY308LSi	ER308LSi	≦0.030	0.65/1.00	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	9.00/11.00	19.50/22.00	≦0.75	≦0.75	—
	SUSY309	ER309	≦0.12	0.30/0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	12.00/14.00	23.00/25.00	≦0.75	≦0.75	—
	SUSY309L	ER309L	≦0.030	0.30/0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	12.00/14.00	23.00/25.00	≦0.75	≦0.75	—
	SUSY309LSi	ER309LSi	≦0.030	0.65/1.00	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	12.00/14.00	23.00/25.00	≦0.75	≦0.75	—
	SUSY310	ER310	0.08/0.15	0.30/0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	20.00/22.50	25.00/28.00	≦0.75	≦0.75	—
	SUSY310S	—	≦0.08	≦0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	20.00/22.50	25.00/28.00	—	—	—
	SUSY312 *1)	ER312 *1)	≦0.15	0.30/0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	8.00/10.50	28.00/32.00	≦0.75	≦0.75	—
	SUSY316	ER316	≦0.08	0.30/0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	11.00/14.00	18.00/20.00	2.00/3.00	≦0.75	—
	SUSY316L	ER316L	≦0.030	0.30/0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	11.00/14.00	18.00/20.00	2.00/3.00	≦0.75	—
	SUSY316LSi	ER316LSi	≦0.030	0.30/0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	11.00/14.00	18.00/20.00	2.00/3.00	≦0.75	—
	SUSY317	ER317	≦0.08	0.30/0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	13.00/15.00	18.50/20.50	3.00/4.00	≦0.75	—
	SUSY317L	ER317L	≦0.030	0.30/0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	13.00/15.00	18.50/20.50	3.00/4.00	≦0.75	—
	SUSY347	ER347	≦0.08	0.30/0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	9.00/11.00	19.00/21.50	≦0.75	≦0.75	Nb+Ta≧10×C%
	—	ER307	0.04/0.14	0.30/0.65	3.3/4.75	≦0.03	≦0.03	8.0/10.7	19.5/22.0	0.5/1.5	≦0.75	—
	—	ER318	≦0.08	0.30/0.65	1.00/2.50	≦0.030	≦0.030	11.0/14.0	18.0/20.0	2.0/3.0	≦0.75	Nb+Ta≧8×C%
析出硬化系	—	ER630	≦0.05	≦0.75	0.25/0.75	≦0.030	≦0.030	4.5/5.0	16.0/16.75	≦0.75	3.25/4.00	Nb+Ta: 0.15/0.30

*1) 312につきましては、注文時ご相談ください。
この表以外の鋼種につきましては、別途お問い合わせください。

機械的性質

分類	鋼種	【参考】機械的性質 (熱処理後線材)					【参考】熱処理条件 (JIS G 4303より) °C			
		熱処理法	引張り強さ (N/mm ²)	伸び (%)	絞り (%)	かたさ (Hv)	焼なまし	焼入れ	焼もどし	固溶化処理
マルテンサイト系	SUS 403	焼なまし	≦600	≧20	≧55	≦240	800~900徐冷 又は約750急冷	950~1000油冷	700~750急冷	—
	SUS 410	焼なまし	≦600	≧20	≧55	≦240	800~900徐冷 又は約700急冷	950~1000油冷	700~750急冷	—
	SUS 416	焼なまし	≦600	≧20	≧55	≦240	800~900徐冷 又は約750急冷	950~1000油冷	700~750急冷	—
	SUS 420J2	焼なまし	≦800	≧12	≧40	—	800~900徐冷 又は約750空冷	950~980油冷	600~750急冷	—
フェライト系	SUS 410L	焼なまし	≦600	≧20	≧55	≦240	700~820空冷 又は徐冷	—	—	—
	SUS 430	焼なまし	≦600	≧20	≧50	≦240	780~850空冷 又は徐冷	—	—	—
	SUS 430F	焼なまし	≦600	≧20	≧50	≦240	680~820空冷 又は徐冷	—	—	—
	SUS 434	焼なまし	≦600	≧20	≧60	≦240	780~850空冷 又は徐冷	—	—	—
オーステナイト系	SUS 201	固溶化処理	≦900	≧35	≧45	≦330	—	—	—	1010~1120急冷
	SUS 302	固溶化処理	≦700	≧35	≧60	≦330	—	—	—	1010~1150急冷
	SUS 303	固溶化処理	≦700	≧35	≧50	≦270	—	—	—	1010~1150急冷
	SUS 304	固溶化処理	≦700	≧40	≧60	≦260	—	—	—	1010~1150急冷
	SUS 304L	固溶化処理	≦650	≧40	≧60	≦255	—	—	—	1010~1150急冷
	SUS 304N1	固溶化処理	≦750	≧35	≧50	≦285	—	—	—	1010~1150急冷
	SUS 305	固溶化処理	≦600	≧40	≧60	≦240	—	—	—	1010~1150急冷
	SUS 305J1	固溶化処理	≦600	≧40	≧60	≦240	—	—	—	1010~1150急冷
	SUS 309S	固溶化処理	≦750	≧40	≧60	≦270	—	—	—	1030~1150急冷
	SUS 310S	固溶化処理	≦650	≧40	≧50	≦255	—	—	—	1030~1180急冷
	SUS 316	固溶化処理	≦650	≧40	≧60	≦255	—	—	—	1010~1150急冷
	SUS 316L	固溶化処理	≦650	≧40	≧60	≦255	—	—	—	1010~1150急冷
	SUS 321	固溶化処理	≦700	≧40	≧50	≦270	—	—	—	920~1150急冷
	SUS XM7	固溶化処理	≦550	≧40	≧60	≦225	—	—	—	1010~1150急冷
析出硬化系	SUS 631J1	固溶化処理	≦1050	≧20	≧60	≦315	—	—	—	1000~1100急冷