

# 製造可能鋼種

## ■オーステナイト系

規格	化学成分								
	mass %								
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他
SUS 201	≦0.15	≦1.00	5.50 ~7.50	≦0.060	≦0.030	3.50 ~5.50	16.00 ~18.00	—	N≦0.25
SUS 301	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	6.00 ~8.00	16.00 ~18.00	—	—
SUS 302	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.00 ~10.00	17.00 ~19.00	—	—
SUS 303	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.20	≧0.15	8.00 ~10.00	17.00 ~19.00	≦0.60	—
SUS 303Cu	≦0.15	≦1.00	≦3.00	≦0.20	≧0.15	8.00 ~10.00	17.00 ~19.00	≦0.60	Cu:1.50 ~3.50
SUS 304	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.00 ~10.50	18.00 ~20.00	—	—
SUS 304L	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	9.00 ~13.00	18.00 ~20.00	—	—
SUS 304N1	≦0.08	≦1.00	≦2.50	≦0.045	≦0.030	7.00 ~10.50	18.00 ~20.00	—	N:0.10 ~0.25
SUS 304J3	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.00 ~10.50	17.00 ~19.00	—	Cu:1.50 ~3.50
SUS 305	≦0.12	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.50 ~13.00	17.00 ~19.00	—	—
SUS 309S	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	12.00 ~15.00	22.00 ~24.00	—	—
SUS 310S	≦0.08	≦1.50	≦2.00	≦0.045	≦0.030	19.00 ~22.00	24.00 ~26.00	—	—
SUS 316	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.00 ~14.00	16.00 ~18.00	2.00 ~3.00	—
SUS 316L	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	12.00 ~15.00	16.00 ~18.00	2.00 ~3.00	—
SUS 316N	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.00 ~14.00	16.00 ~18.00	2.00 ~3.00	N:0.10 ~0.22
SUS 316Ti	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	10.00 ~14.00	16.00 ~18.00	2.00 ~3.00	Ti≧5×C%
SUS 316F	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≧0.10	10.00 ~14.00	16.00 ~18.00	2.00 ~3.00	—
(316C) <sup>*1</sup>	≦0.06	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	10.00 ~14.00	16.00 ~18.00	2.00 ~3.00	Cu:2.00 ~4.00
SUS 317	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	11.00 ~15.00	18.00 ~20.00	3.00 ~4.00	—
SUS 317L	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	11.00 ~15.00	18.00 ~20.00	3.00 ~4.00	—
SUS 321	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	9.00 ~13.00	17.00 ~19.00	—	Ti≧5×C%
SUS XM7	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.50 ~10.50	17.00 ~19.00	—	Cu:3.00 ~4.00
NSSC 130M <sup>*2</sup>	0.07 ~0.12	≦1.00	9.0 ~10.0	≦0.030	≦0.030	5.0 ~6.0	17.00 ~19.00	—	N:0.20 ~0.35
NSSC 270	≦0.020	≦0.80	≦1.00	≦0.030	≦0.015	17.00 ~19.50	19.00 ~21.00	5.50 ~6.50	N:0.16~0.24 Cu:0.50~1.00
NSSC 270R	≦0.020	≦0.80	≦1.00	≦0.030	≦0.015	22.00 ~23.50	19.00 ~21.00	5.50 ~6.50	N≦0.05 Cu:0.50~1.00
NSSC 731	≦0.08	3.00 ~5.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	12.00 ~15.00	17.00 ~20.00	—	Cu≦0.90

\*1 (316C) は弊社独自の鋼種です。JIS SUS 316J1よりはCuを多量に含有しているのが特徴です。  
 \*2 NSSC 130Mは弊社独自の鋼種です。高強度非磁性が特徴です。  
 その他、コイルから製造する場合は上記以外のメニューも用意しています。ご相談ください。

## ■フェライト系

規格	化学成分								
	mass %								
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	その他	
SUS 410L	≦0.030	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	11.00 ~13.50	—	—	—
SUS 430	≦0.12	≦0.75	≦1.00	≦0.040	≦0.030	16.00 ~18.00	—	—	—
SUS 430F	≦0.12	≦1.00	≦1.25	≦0.040	≧0.15	16.00 ~18.00	≦0.60	—	—
SUS 434	≦0.12	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	16.00 ~18.00	0.75 ~1.25	—	—
NSSC 180	≦0.02	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.006	19.00 ~21.00	—	—	Cu:0.30~0.60 Nb≧10×(C+N) かつ0.30~0.80 N≦0.025
NSSC 190	≦0.015	≦0.50	≦0.50	≦0.040	≦0.030	18.00 ~20.00	1.75 ~2.25	—	Ti+Nb≧16×(C+N) N≦0.015

## ■マルテンサイト系

規格	化学成分								
	mass %								
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	その他	
SUS 403	≦0.15	≦0.50	≦1.00	≦0.040	≦0.030	≦0.60	11.50 ~13.00	—	—
SUS 410	≦0.15	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	≦0.60	11.50 ~13.50	—	—
SUS 416	≦0.15	≦1.00	≦1.25	≦0.060	≧0.15	≦0.60	12.00 ~14.00	Mo≦0.60	—
SUS 420J1 <sup>*3</sup>	0.16 ~0.25	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	≦0.60	12.00 ~14.00	—	—
SUS 420J2 <sup>*3</sup>	0.26 ~0.40	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	≦0.60	12.00 ~14.00	—	—
SUS 420F <sup>*3</sup>	0.26 ~0.40	≦1.00	≦1.25	≦0.060	≧0.15	≦0.60	12.00 ~14.00	Mo≦0.60	—

\*3 SUS 420J1、SUS 420J2、SUS 420Fはコイル圧延に限ります。

## ■析出硬化系

規格	化学成分								
	mass %								
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	その他
SUS 630	≦0.07	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	3.00~5.00	15.00~17.50	3.00~5.00	Nb:0.15 ~0.45
SUS 631	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.045	≦0.030	8.00~10.50	17.00~19.00	—	Al:0.75 ~1.50

## ■オーステナイト・フェライト系

規格	化学成分								
	mass %								
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他
SUS 329J1	≦0.08	≦1.00	≦1.50	≦0.040	≦0.030	3.00~6.00	23.00~28.00	1.00~3.00	—
NSSC DX1	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.030	≦0.020	4.50~6.50	21.00~23.00	2.50~3.50	N:0.08 ~0.20